

CARBOND 940 FC

Carbond 940 FC je pružné polyuretanové lepidlo určené k průmyslovému strukturálnímu lepení konstrukcí.

Technická data:

Báze	Polyuretan
Konzistence	stabilní pasta
Vytvrzování	vlhkostní
Rychlost tvorby slupky* (20°C/65°r.v.)	cca 15 min.
Rychlost vytvrzování* (20°C/65 r.v.)	3 mm / 24 hod.
Tvrdost	40 ± 5 Shore A
Specifická hmotnost	1,30 g/ml
Tvarová paměť (ISO 7389)	> 80 %
Maximální povolená deformace	± 20 %
Teplotní odolnost	-30°C až +90°C
Maximální tahové namáhání (DIN 53504)	1,70 N/mm ²
Modul pružnosti 100% (DIN 53504)	0,80 N/mm ²
Prodloužení před přetržením (DIN 53504)	> 700 %

* Hodnoty se mohou lišit v závislosti na okolních podmínkách jako je teplota, vlhkost a typ podkladu.

Charakteristika:

- velmi snadno použitelný
- po vytvrzení trvale elastický
- vynikající odolnost vůči UV záření
- rychlé vytvrzování
- vynikající přilnavost
- přetíratelný po vytvrzení
- vysoká odolnost vůči chemikáliím

Příklady použití:

- pružné lepení a těsnění ve vibrujících konstrukcích v automobilových karoseriích, karavanech a kontejnerech
- pevné a pružné lepení ve vibrujících konstrukcích
- pružné lepení v automobilovém průmyslu

Provedení:

Barva: bílá, šedá, černá

Balení: kartuše 310 ml

Skladovatelnost:

12 měsíců od data výroby v neotevřeném původním obalu při teplotách +5°C až +25°C.

Podklady:

Stav povrchu: soudržný, čistý, suchý, bez prachu a mastnoty.
Příprava: pro zvýšení přilnavosti a zamezení přístupu vlhkosti do místa spoje by savé podklady měly být ošetřeny přípravkem **Soudal Primer 100**. Nesavé podklady Primer nevyžadují, v případě potřeby je očistěte přípravkem **Soudal Surface Cleaner**. Všechny podklady by měly být otestovány na vhodnost z hlediska přilnavosti a kompatibility.
Vhodné povrchy: všechny obvyklé stavební materiály, kovy, plasty, polyester epoxidové nátěry apod.
 Nepoužívejte na PVC, sklo, PE, PP, PTFE (Teflon®) a bitumenové podklady.
 Vždy doporučujeme provést předběžný test přilnavosti.

Velikost spáry:

Minimální šířka: 2 mm (lepení), 5 mm (spárování)

Maximální šířka: 10 mm (lepení), 30 mm (spárování)

Minimální hloubka: 5 mm (tmelení)

Doporučení při spárování: hloubky spáry = ½ šířky spáry

Pracovní postup:

Nanášení: speciální pistolí na tmel (pneumatickou nebo ruční)

Čištění: bezprostředně po aplikaci lakovým benzínem (White Spirit) nebo ředidlem

Pracovní teplota: +5°C až +35°C

Opravy: stejným materiálem

Bezpečnost:

Dodržujte běžné podmínky hygieny a bezpečnosti práce.

Použijte ochranné rukavice. Další pokyny viz. obal výrobku a bezpečnostní list.

Poznámka:

- Před začátkem vlastní práce doporučujeme provést test přilnavosti tmelu k povrchu tmeleného materiálu.
- Při natírání běžnými oxidačními barvami může dojít k zpomalení průběhu schnutí nátěru.

