

SOUDASEAL 270 HS

Soudaseal 270 HS je vysoce kvalitní, jednosložkový lepicí tmel s vysokou viskozitou a velmi silnou lepicí silou. Je na bázi MS polymeru®, chemicky neutrální, trvale elastický, vytváří trvale pružný a velmi pevný a tuhý spoj.



Technická data:

Báze	MS polymer®
Konzistence	pasta
Systém vytvrzování	vlhkostní
Tvorba slupky (*) (20°C/65% r.v.)	cca 5 min.
Rychlost vytvrzování (*) (20°C/65% r.v.)	3 až 4 mm/24 hod
Tvrdoost	68 ± 5 Shore A
Maximální deformace	± 20%
Specifická hmotnost	1,52 g/ml
Teplotní odolnost (po vytvrzení)	-40°C až +90°C
Modul pružnosti 100% (DIN 53504)	2,0 N/mm ²
Maximální tahové namáhání (DIN53504)	2,80 N/mm ²
Max. prodloužení před přetržením (DIN 53504)	> 250%
Smyková pevnost	> 2 N/mm ²
Podklad / Tloušťka / Smyková rychlost	AlMgSi1 / 2 mm / 10 mm/min

(*) Tyto hodnoty se mohou lišit v závislosti na teplotě, vlhkosti a druhu podkladu

Charakteristika:

- Velmi vysoká úroveň mechanických vlastností
- Kombinace vysoké tvrdosti a velmi velké lepicí síly
- Rychlý nárůst pevnosti a rychlé celkové vytvrzování
- Vysoká stříhová pevnost po plném vytvrzení
- Neobsahuje isokyanáty, silikony a rozpouštědla
- Po úplném vytvrzení odolává pískování
- Trvale pružná hmota, snese pohyb do 20 %
- Přetíratelný i „do mokra“ v stříkacích lakovacích linkách většinou průmyslových barev a laků
- Nevytváří bubliny ani při vysoké vlhkosti a teplotě
- Snadno se nanáší a vyhlazuje
- Barevně stálý, odolný působení UV záření
- Není zdraví nebezpečný
- Vynikající odolnost vůči všem klimatickým podmínkám

Příklady použití:

- Konstrukční elastické spojování kovů, lakovaných povrchů, a většiny plastů (mimo PE, PP, teflonu)
- Tmelení karosérií, karavanů, kontejnerů, vagónů, letadel, lodí aj. dopravních prostředků
- Konstrukční tmelení vibračních konstrukcí
- Spojovací a tmelící práce pro konstrukce určené k lakování i v tunelových lakovacích

Provedení: Barva: bílá, Balení: kartuše 290 ml, fólie 600 ml

Skladovatelnost:

12 měsíců od data výroby v neotevřeném původním obalu při teplotách +5°C až +25°C.

Chemická odolnost:

Dobrá: voda, alifatická rozpouštědla, minerální oleje, mazadla (vazelína), zředěné anorganické kyseliny a zásady
Špatná: aromatická rozpouštědla, koncentrované kyseliny, chlorované uhlovodíky

Přilnavost: Soudaseal 270 HS má výbornou adhezi na většinu podkladů, testována byla na následující materiály: **kovy:** ocel, AlMgSi1, mosaz, elektrolytický a žárově galvanizovaná ocel, AlCuMg1, AlMg3 a ocel ST1403. **plasty:** polystyren, PVC, ABS, polykarbonát (Makrolon®), PVC, polyamid, sklolaminát na bázi epoxydu i polyesteru (GRP).

Poznámka: Tento technický list nahrazuje všechny předchozí verze. Údaje obsažené v tomto dokumentu jsou výsledkem našich testů a našich zkušeností a byly uvedeny v dobré víře. S ohledem na rozmanitost materiálů i jejich povrchů a širokému spektru možných aplikací, které jsou mimo naši kontrolu, nemůžeme přijmout žádnou odpovědnost za dosažené výsledky. Vzhledem k tomu, že povaha a kvalita podkladu i podmínky zpracování jsou mimo naši kontrolu, vydáním tohoto dokumentu nepřijímáme žádnou odpovědnost. V každém případě doporučujeme vždy provést předběžné testy. Soudal si vyhrazuje právo upravovat produkty bez předchozího upozornění.

Při výrobě a zpracování kovů a plastů jsou velmi často používány různé separátory, které musí být před lepením odstraněny. Pro optimalizaci úpravy povrchu doporučujeme použít **Surface Activator**.

Upozornění: Při lepení polykarbonátů (Makrolon®, Lexan®) může dojít v důsledku namáhání lepeného spoje ke vzniku prasklin a trhlin v podkladu. Pro tyto aplikace Soudaseal 270 nedoporučujeme. Nemá přilnavost na PE, PP a PTFE (Teflon®).

Podklady:

Stav povrchu: čistý, suchý, bez mastnoty a prachu
Příprava: pro zvýšení přilnavosti na neporézní materiály použijte **Surface Activator**, vodou exponované porézní materiály doporučujeme ošetřit **Primer 150**.

Doporučujeme vždy provést předběžný test přilnavosti.

Lepicí vrstva: vrstva tmelu by měla být nejméně 2mm tak, aby bylo dosaženo maximálních elastických vlastností spoje.

Pracovní postup:

Nanášení: aplikační pistolí (ruční nebo pneumatickou).

Pracovní teplota: +1°C až +30°C

Úprava: Vyhlazuje se Tmelařskou stěrkou a mýdlovou vodou.

Čištění: Před vytvrzením lze čistit acetonem nebo White Spiritem (lakový benzín)

Oprava: Soudaseal 270 HS

Bezpečnost: Dodržujte běžné podmínky hygieny a bezpečnosti práce. Další pokyny viz. etiketa výrobku a údaje uvedené v bezpečnostním listu.

Poznámky:

Soudaseal 270 HS je přetíratelný různými nátěry. Vzhledem k širokému spektru vyráběných barev a laků doporučujeme vždy provést test kompatibility nátěru s tmelem. U alkydových nátěrů může být prodloužena doba schnutí.

Soudaseal 270 HS může být lakován ihned po aplikaci průmyslovými barvami na vodní bázi, vypalovanými při teplotě do 200°C a době do 45 minut.

Tmel může být použit na většinu obvyklých podkladů, vzhledem k tomu doporučujeme u materiálů jako plasty (polykarbonát apod.) vždy provést předběžný test přilnavosti

Tento tmel není určen pro zasklívání.

Soudaseal 270 HS je vhodný pro lepení (aplikace na zadní stranu) přírodních kamenů. Při aplikaci chraňte okolní plochy před potřísněním tmelem např. oblepením maskovací páskou.